

Medición de piezas

-  Multidireccional
-  Transmisión de datos por infrarrojos
-  Transmisión por radio
-  Medición de posición
-  Medición de las características estándar
-  Medición de superficies de forma libre
-  Mecanizado adaptativo
-  Insensibles al refrigerante
-  Compensación del desgaste
-  Compensación térmica



Sondas de medición TC50/TC52 | TC60/TC62

MEDICIÓN DE PIEZAS A ALTA VELOCIDAD

BLUM
focus on productivity



Sondas de medición TC50/TC52 | TC60/TC62

MEDICIÓN DE PIEZAS A ALTA VELOCIDAD

Sondas de palpado universal con mecanismo de medición multidireccional

Más rápido, más rentable, más preciso – Así de simplemente se resumen las ventajas de esta serie de sondas de medición de alta velocidad. Las sondas multidireccionales destacan por las tecnologías de medición más novedosas, con generación de señales optoelectrónicas, velocidades máximas de medición y un comportamiento de palpación perfecto sin errores de lóbulo.

- Detección de posición de la pieza
- Corrección de la orientación de pieza
- Medición de las características de la pieza
- Detección de errores de mecanizado
- Compensación térmica de la máquina
- Medición de perfiles

Beneficios para el usuario final:

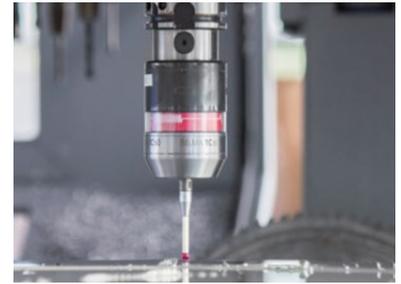
- Velocidades de palpado extremadamente altas
- Máxima precisión de medición
- Mediciones fiables incluso con refrigerante
- Mecanismo de medición optoelectrónico resistente al desgaste
- Vida de baterías optimizada
- Diseño robusto y probado
- Permite la fabricación automatizada

Tecnología de transmisión fiable y de eficacia probada

Las sondas de palpado de BLUM están disponibles con tecnología de transferencia de datos por radio o infrarrojos:

- Transmisión extremadamente rápida y fiable
- Uso secuencial de hasta 6 sistemas de medición por radio con un solo receptor
- Uso secuencial de dos sistemas de medición IR con un solo receptor (DUO-Mode)
- Uso simultáneo de dos sistemas de medición por radio en una sola máquina (TWIN-Mode)

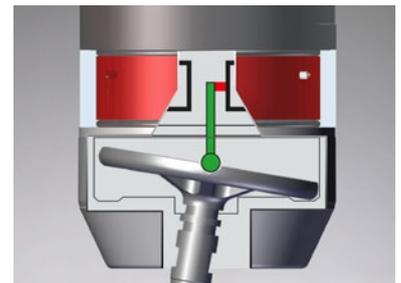
Esquema general del sistema



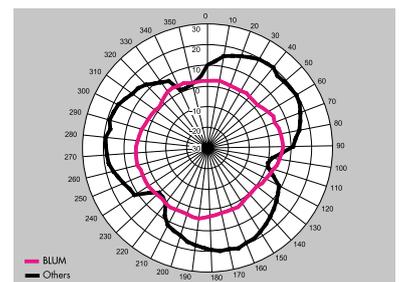
Ideal para la fabricación en serie o de piezas unitarias



TC52, TC62 – Para pequeños centros de mecanizado



Mecanismo de medición moderno y preciso mediante señales optoelectrónicas



Fuerzas de deflexión constantes sin error de lóbulo

Datos técnicos

	TC50	TC52	TC60	TC62
Tamaño	Ø 63 mm	Ø 40 mm	Ø 63 mm	Ø 40 mm
Longitud*	100 mm	62 mm	100 mm	62 mm
Tipo de transmisión	Infrarrojos	Infrarrojos	Radio	Radio
Max. Velocidad de palpado	3000 mm/min	2000 mm/min	3000 mm/min	2000 mm/min
Repetibilidad	0,3 µm 2σ	0,3 µm 2σ	0,3 µm 2σ	0,3 µm 2σ

* sin estilote e interface para porta herramientas