











## **Medição de peça**

-  Multidirecional
-  Transmissão via infravermelho
-  Transmissão via rádio
-  Medição da posição
-  Medição das características padrão
-  Superfícies de forma livre
-  Usinagem adaptativa
-  Exposição ao líquido de refrigeração
-  Compensação do desgaste
-  Compensação de temperatura



## **Apalpadores para peça TC50/TC52 | TC60/TC62**

MEDIÇÃO DE PEÇAS EM ALTA VELOCIDADE

**BLUM**  
focus on productivity



# Apalpadores para peça TC50/TC52 | TC60/TC62

## MEDIÇÃO DE PEÇAS EM ALTA VELOCIDADE

### Série de apalpadores de toque universal com mecanismo de medição multidirecional

Maior velocidade, eficiência e precisão – as vantagens dessa série de apalpadores para peça High Speed são facilmente resumidas. Os apalpadores multidirecionais impressionam pela mais moderna tecnologia em mecanismos de medição, com geração de sinal optoeletrônico, as mais altas velocidades e um perfeito comportamento de toque/ apalpamento em todas as direções.

- Detecção da posição da peça
- Correção da orientação da peça
- Medição de recursos da peça de trabalho
- Detecção de erros de usinagem
- Compensação de temperatura da máquina-ferramenta
- Medição de contornos

### Seus benefícios:

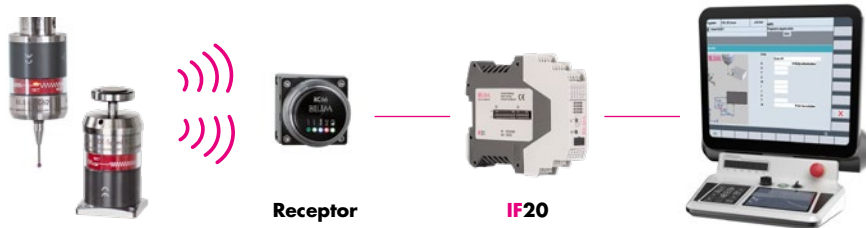
- Velocidades de sondagem extremamente altas
- Precisão máxima de medição
- Medições confiáveis até embaixo do líquido de arrefecimento
- Mecanismo de medição optoeletrônico, sem desgaste
- Vida útil da bateria muito longa
- Design comprovado e robusto
- Permite a fabricação automatizada

### Tecnologia de transmissão confiável e comprovada

Os Apalpadores da BLUM estão disponíveis com tecnologia de rádio ou infravermelho:

- Transmissão rápida e segura
- Controle sequencial de até 6 sistemas de medição por rádio com apenas um receptor
- Controle sequencial de 2 sistemas de medição por IV com apenas um receptor (modo DUO)
- Uso simultâneo de 2 sistemas de medição por rádio numa só máquina (modo TWIN)

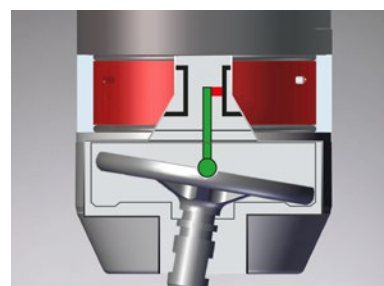
### Vista geral do sistema



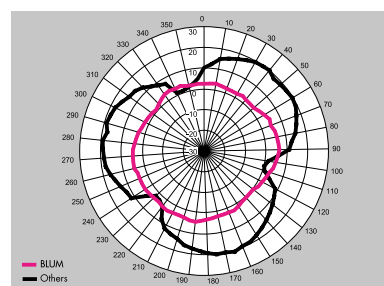
Ideal para a produção unitária ou produção em série



TC52, TC62 – para centros de usinagem pequenos



Mecanismo de medição moderno e preciso com geração de sinal optoeletrônico



Características de toque com forças de deflexão constantes

### Dados técnicos

	TC50	TC52	TC60	TC62
Diâmetro	Ø 63 mm	Ø 40 mm	Ø 63 mm	Ø 40 mm
Comprimento*	100 mm	62 mm	100 mm	62 mm
Transmissão	Infrared	Infrared	Radio	Radio
Velocidade máxima de medição	3000 mm/min	2000 mm/min	3000 mm/min	2000 mm/min
Repetibilidade	0.3 µm 2σ	0.3 µm 2σ	0.3 µm 2σ	0.3 µm 2σ

\* sem ponta e interface para porta-ferramentas