



-  工件量測
-  雙方向量測
-  紅外線傳輸
-  無線電傳輸
-  位置量測
-  標準特徵量測
-  拉出式量測
-  適應性加工
-  切削液條件量測
-  單件&批量生產
-  磨損補償
-  機台軸向溫升變位補償



測頭 **TC51** | **TC61**
拉出式及推入式量測

BLUM
focus on productivity



測頭 TC51 | TC61

拉出式及推入式量測

獨一無二 - 高動態特性的拉出式量測測頭

完美應用於快速綜合加工機 - 該款接觸式測頭是針對有大量生產需求之工具機而特別研發。獨特的雙向量測機構採用光電訊號發送技術，具有超高度精確性，且量測速度可達 5m/min。TC51與 TC61 為全球獨一無二的測頭，能夠在 Z 軸重複快速拉出式量測且無磨損。

- 溝槽, 凹槽, 與外面寬度的拉出式量測
- 適用於需要極高精度的量測任務
- 機台軸向溫升變位補償
- 需要具備主軸定角度功能

您的利基:

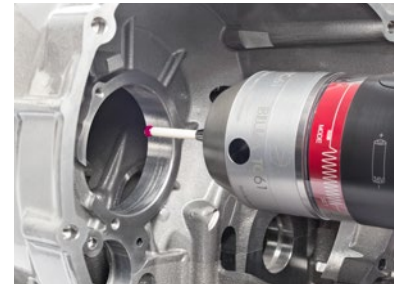
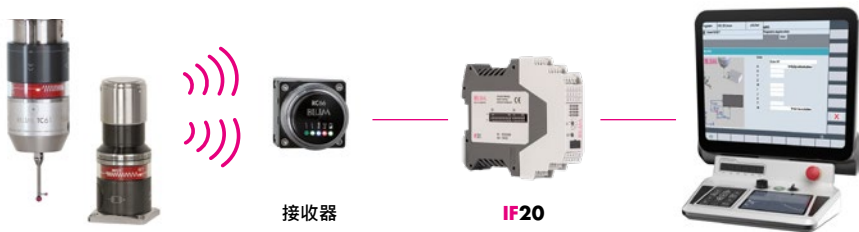
- 量測速度高達5m/min
- 高量測精度
- 在切削液影響下仍然保持可靠的量測精度
- 無磨損的光學式量測機構
- 更長的電池壽命
- 堅固耐用的設計
- 適用無人化生產

可靠且穩定的傳輸技術

BLUM工件量測可選擇無線電與紅外線傳輸系統

- 高速與穩定的傳輸
- 6組無線電量測設備可共用一組接收器
- 2組紅外線量測設備可共用一組接收器(DUO模式)
- 2組無線電量測設備可以於同一機台同步量測(TWIN模式)

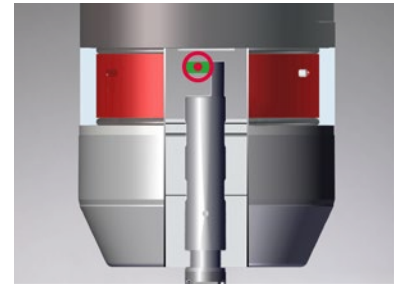
系統總覽



TC51、TC61 - 極快速與精準



可拉出式與推入式量測



先進的光電式信號觸發原理, 精度極高

技術規格

TC51

TC61

外徑尺寸	Ø 63 mm	Ø 63 mm
長度*	110 mm	110 mm
傳輸方式	紅外線	無線電
最大量測速度	5000 mm/min	5000 mm/min
重覆性精度	0.3 µm 2σ	0.3 µm 2σ

*不包含測針與連接刀把