





 **Mesure de pièce**

 **Mesure d'outil**

 **shark360** multidirectionnel

 Transmission infrarouge

 Transmission radio

 Mesure de position

 Mesure des caractéristiques standard


 Mesure "en tirant"


 Mesures par torsion

 Usinage adaptatif

 Présence de lubrifiant

 Contrôle de bris d'outil

 Mesure de longueur d'outil

 Mesure de rayon d'outil

 Compensation de l'usure

 Compensation thermique



**Palpeurs TC54-10 | TC64-10**

POUR TOURS ET FRAISEUSES

**BLUM**  
focus on productivity



# Palpeurs TC54-10 | TC64-10

POUR TOURS ET FRAISEUSES

## Palpeurs pièce radio compact avec mécanisme de mesure shark360 révolutionnaire

Les palpeurs TC54-10 et TC64-10 allient les avantages du mécanisme de mesure shark360 avec les caractéristiques compactes d'un palpeur standard multidirectionnel BLUM. Grâce à leur construction robuste et au mécanisme de mesure à denture droite sans usure, ces systèmes sont parfaits pour la mesure d'outils et de pièces dans les centres de tournage et de fraiseuse.

- Mesure de pièce et d'outil sur des tours et des fraiseuses
- Utilisation pour les tourelles revolver
- Mesure en tirant et par torsion avec stylets déportés

### Vos avantages :

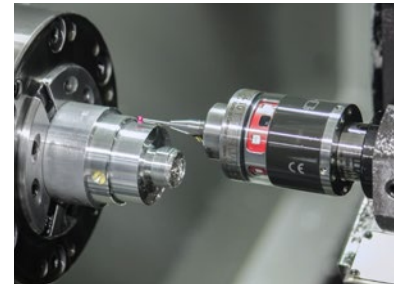
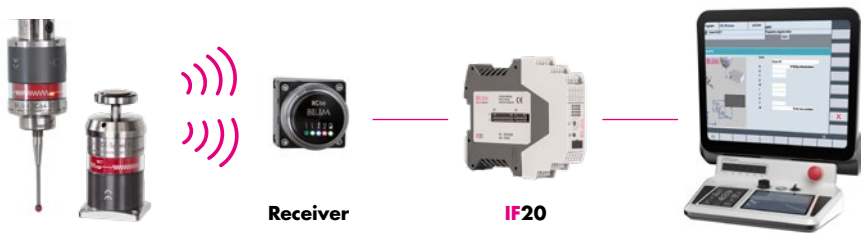
- Précision supérieure grâce au système de mesure breveté shark360
- Vitesses de palpation extrêmes
- Efforts de palpation constant dans toutes les directions
- Idéalement adapté à la grande production
- Fiabilité de mesure même sous lubrifiant
- Mécanisme de mesure optoélectronique, sans usure
- Solidité et sens pratique
- Participe à une production autonome

### Technologies de transmission fiables et éprouvées

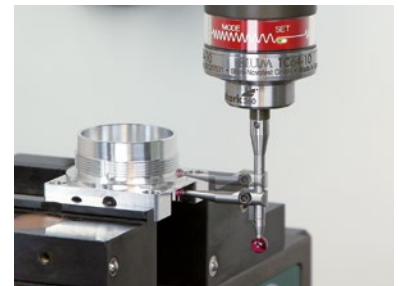
Les palpeurs Blum sont disponibles en technologie radio ou infrarouge:

- Transmission très rapide et sûre
- Commande séquentielle de 6 systèmes de mesure radio maximum avec un récepteur
- commande séquentielle de 2 systèmes de mesure IR avec un récepteur (DUO-Mode)
- utilisation simultanée de 2 systèmes de mesure radio sur une machine (TWIN-Mode)

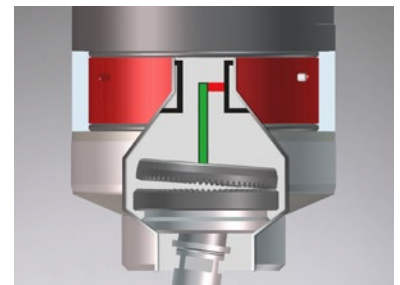
### Synoptique du système



TC54-10 T – Mesure de pièce en tournage



Mesure "en tirant" et "en poussant"



Mécanisme de mesure breveté, shark360



Mesure d'outils dans les centres de tournage

### Caractéristiques techniques

#### TC54-10

#### TC64-10

	TC54-10	TC64-10
Taille	Ø 40 mm	Ø 40 mm
Longueur*	68 mm	68 mm
Type de transmission	Infrarouge	Radio
Vitesse max. de palpation	2000 mm/min	2000 mm/min
Précision de répétabilité	0,4 µm 2σ	0,4 µm 2σ

\* sans stylet ni porte-outils