






 공작물 측정


 공구 측정

 다방향 shark360

 적외선 송신


 라디오 송신


 위치 측정


 일반 형상 측정


 당김 측정

 비틀림 측정


 절삭사용환경에서 자유로운 측정

 쿨런트 양

 공구 파손 검출

 공구 길이 측정

 공구 반경 측정

 마모 보정

 온도 보정



측정 프로브 TC54-10 | TC64-10

선반 및 밀링 머신용

BLUM
focus on productivity



측정 프로브 TC54-10 | TC64-10

선반 및 밀링 머신용

혁명적인 shark360 측정 메커니즘이 포함된 소형 측정 프로브

TC54-10 및 TC64-10 측정 프로브는 shark360 측정 장치의 장점과 다방향 BLUM 기본 측정 프로브의 콤팩트함을 겸비한 제품입니다. 견고한 구조와 마모 없는 정면 기어형 측정 장치로 선반 밀링 센터의 공 구와 공작물 측정에 이상적입니다.

- 터닝 및 밀링 기계에서의 공작물 측정 및 공구 세팅용
- 터렛에 장착
- 돌출된 프로브 팁을 사용한 당김 및 비틀림 측정

특장점:

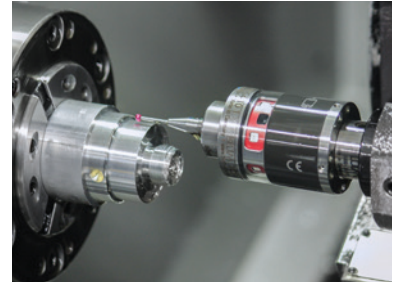
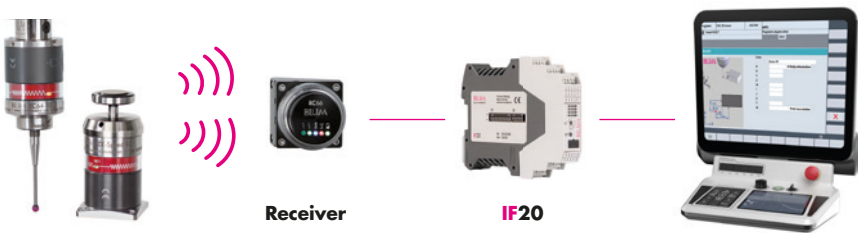
- 특히 기술인 shark360 측정 메커니즘을 통한 초정밀 측정 구현
- 매우빠른 터치 속도
- 모든 터치 방향에서 일정한 편향력
- 대량 생산에 완벽하게 적합
- 절삭유 사용환경에서도 신뢰할 수 있는 측정 정확도
- 내마모성 광전자 측정 메커니즘
- 검증된 견고한 디자인
- 무인 생산 가능

신뢰할 수 있고 검증된 전송 기술

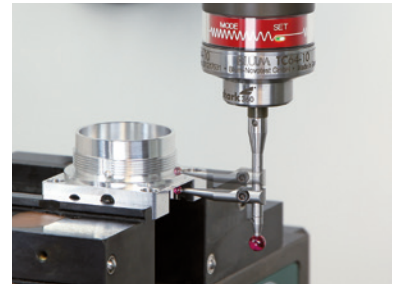
BLUM의 측정 프로브에는 무선 및 적외선 제품과 함께 구매할 수 있습니다.

- 매우 빠르면서도 신뢰할 수 있는 송신
- 하나의 수신기로 최대 6개의 라디오 측정 송신기를 순차적으로 트리거링
- 하나의 수신기로 2개의 IR 측정 송신기를 순차적으로 트리거링 (DUO-Mode)
- 하나의 기계에 2개의 라디오 측정 시스템 동시 사용 (TWIN-Mode)

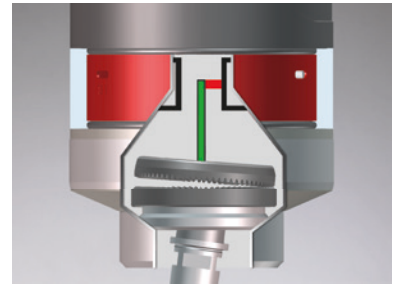
시스템 개요



TC54-10 T - 터닝 머신에서 공작물 측정



당김 및 누름 측정 가능



특히 보유 shark360 측정 메커니즘



터닝 머신에서 공작물 측정

기술 데이터

TC54-10

TC64-10

사이즈	Ø 40 mm	Ø 40 mm
길이*	68 mm	68 mm
전송 방식	적외선	무선
최대 측정 속도	2000 mm/min	2000 mm/min
반복 정확도	0.4 µm 2σ	0.4 µm 2σ

* 공구 홀더용 인터페이스와 프로브 팁 미포함