




 工件量測

 shark360 技術

 紅外線傳輸

 位置量測

 標準特徵量測

 拉出式量測

 橫向量測

 適應性加工

 切削液條件量測

 磨損補償

 機台軸向溫升變位補償



**測頭 TC55**

超輕巧全方位工件量測

**BLUM**  
focus on productivity



## 測頭 TC55

### 超輕巧全方位工件量測

#### 具有shark360機構的微型工件量測

TC55為波龍公司生產最小型無線的工件量測，適用於小型車床、銑床與車銑複合機上的小型工件、醫療部品加工以及3D列印工件的測量

- 用於小型機台
- 复合型測針的拉出式量測與橫向量測
- 機台軸向熱溫升補償

#### 您的利基:

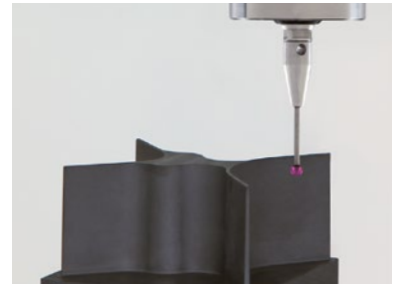
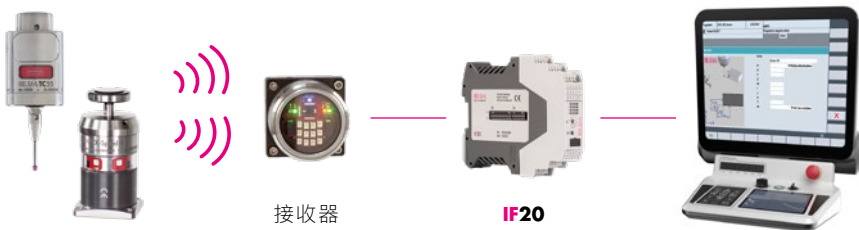
- 高階shark360量測機構帶來的高量測精度
- 高品質不銹鋼保護殼
- 高量測速度
- 所有量測方向穩定的觸發力
- 在切削液影響下仍保持可靠的量測精度
- 無磨損的光學式量測機構
- 更長的電池壽命
- 適用無人化生產

#### 可靠且穩定的傳輸技術

TC55 可支援紅外線傳輸技術

- 高速與穩定的傳輸
- 2組紅外線量測設備可共用一組接收器(DUO模式)

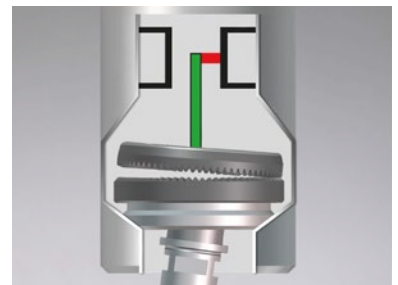
#### 系統總覽



TC55 - 適用微型工件及小型綜合加工機



高品質不銹鋼保護殼



高精度shark360量測機構

#### 技術規格

#### TC55

外徑尺寸	Ø 32 mm
長度*	46 mm
傳輸方式	紅外線
最大量測速度	2000 mm/min
重覆性精度	0.3 µm 2σ

\*不包含測針與連接刀把