



PRÜFSTAND

FÜR WEGE- UND PROPORTIONALVENTILE

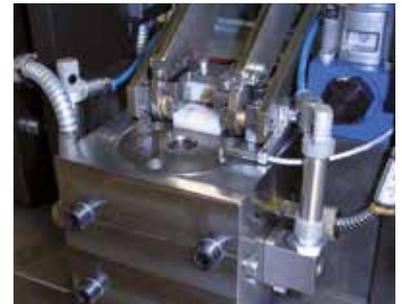
BLUM
NOVOTEST



PRÜFSTAND FÜR WEGE- UND PROPORTIONALVENTILE



Die Anlage besteht aus zwei autarken Transportbändern mit jeweils einer Beladestrecke, 20 Paletten, 3 Prüfstationen mit Abtropfvorrichtung sowie einer Entladestrecke mit Trays. Alle Prüfstationen mit Spannvorrichtungen sind gleich konzipiert. Die Prüfung besteht aus folgenden Prüfungen: Kolbeneinstellung, Funktionsprüfung, Leckagemessung und Kennlinienermittlung. Nach Ende der Prüfung wird das geprüfte Ventil möglichst entleert.



Prüfstation

Technische Daten (Hydraulik)

| | |
|--|---|
| Hydraulikkreis 1 und 2 | je 3 l/min, 50 bar maximal |
| Hydraulikkreis 3 | 3 l/min, 50 bar maximal, umschaltbar 50/150 bar |
| Spülkreis mit Filter & Heizung/Kühlung | 15 l/min, ~5 bar maximal |
| Arbeitstemperatur Öl | 40 °C +/- 5 °C |
| Doppeltanksystem mit Rücklauf in Schmutztank | |
| Überpumpen in Reintank mit Filterung und Heizung/Kühlung | |

Technische Daten (Gehäuse)

| | |
|------------|---|
| Aufbau | geschweißter Stahlrahmen mit eingebauter Ölwanne über die gesamte Bodenfläche |
| Maße in mm | B = 3000 x T = 1500 x H = 2000 |

Technische Daten (Zykluszeiten)

| | |
|-------------------------|--------|
| Wechsel der Prüfventile | 2 Sek. |
|-------------------------|--------|