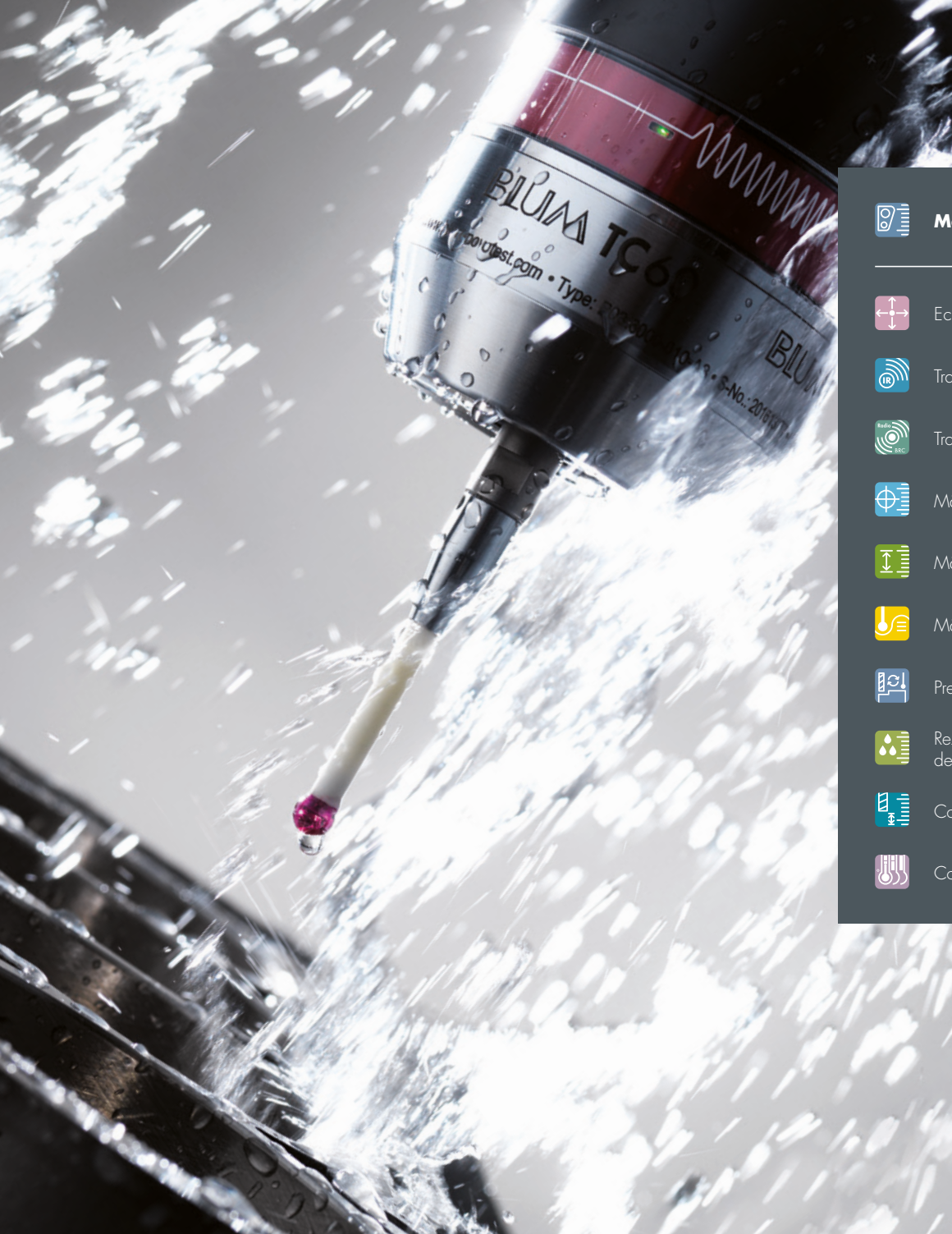




Măsurarea piesei de prelucrat



Echipament multidirecțional



Transmisie prin infraroșu



Transmisie radio



Măsurare poziție



Măsurare caracteristici standard



Măsurarea conturului



Prelucrare adaptivă



Rezistență la acțiunea agentului de răcire



Compensarea uzurii



Compensarea temperaturii



Palpator de măsurare **TC50/TC52** | **TC60/TC62**

MĂSURARE RAPIDĂ A PIESEI DE LUCRU

BLUM
focus on productivity



Palpator de măsurare TC50/TC52 | TC60/TC62

MĂSURARE RAPIDĂ A PIESEI DE LUCRU

Seria universală de palpatoare cu mecanism de măsurare multidirecțional

Mai rapid, mai economic, mai precis – acestea sunt cuvintele cheie care descriu principalele avantaje oferite de această serie de palpatoare de măsurare de mare viteză. Palpatoarele multidirecționale impresionează prin cea mai recentă tehnologie a mecanismului de măsurare pe bază de generare a unor semnale optoelectronice, prin cele mai mari viteze de măsurare și printr-un comportament perfect de palpare rotativ-simetrică, fără direcție preferențială.

- Determinarea poziției piesei
- Corecția orientării piesei de lucru
- Măsurarea caracteristicilor piesei
- Detectarea erorilor de prelucrare
- Compensarea temperaturii mașinii-unelte
- Măsurarea contururilor

Avantajele dumneavoastră:

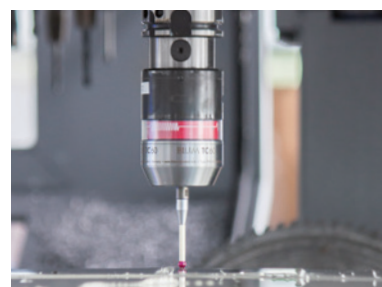
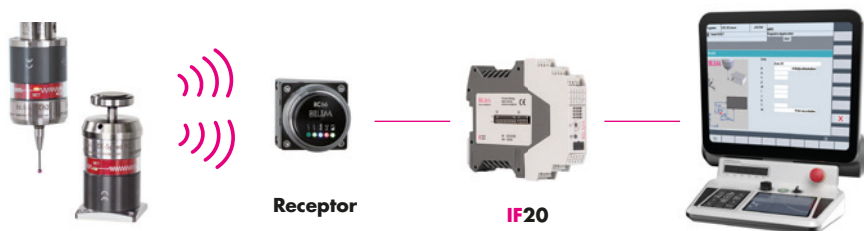
- viteze de palpare foarte mari
- precizie maximă de măsurare
- măsurare fiabilă chiar și sub influența agentului de răcire
- mecanism de măsurare optoelectronic, fără uzură
- durată de viață foarte lungă a bateriei
- robust și practic
- permite producția fără personal

Tehnologie de transmisie certificată și fiabilă

Palpatoarele de măsurare de la BLUM sunt disponibile cu tehnologie radio sau infraroșu:

- transmisie foarte rapidă și sigură
- utilizarea secvențială pentru un număr de până la 6 sisteme de măsurare radio cu un singur receptor
- utilizarea secvențială a 2 sisteme de măsurare prin IR cu un singur receptor (DUO-Mode)
- utilizare concomitentă a 2 sisteme de măsurare radio pe o mașină (TWIN-Mode)

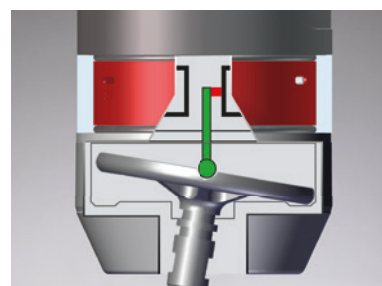
Vedere de ansamblu asupra sistemului



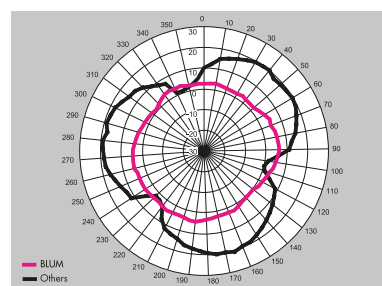
Ideal pentru producția unică și de serie



TC52, TC62 – pentru centre de prelucrare mici



Mecanism de măsurare modern, foarte precis cu generare optoelectronică a semnalelor



Scanare independentă de direcție, cu forțe constante de deviere

Date tehnice

	TC50	TC52	TC60	TC62
Mărime	Ø 63 mm	Ø 40 mm	Ø 63 mm	Ø 40 mm
Lungime*	100 mm	62 mm	100 mm	62 mm
Tip de transmisie	Infraroșu	Infraroșu	Radio	Radio
Viteză max. de palpare	3000 mm/min	2000 mm/min	3000 mm/min	2000 mm/min
Repetabilitate	0,3 µm 2σ	0,3 µm 2σ	0,3 µm 2σ	0,3 µm 2σ

* fără tijă de palpare și interfața pentru adaptorul sculei