



ワーク測定



shark360 DIGILOG



電波通信



位置測定



表面粗さ測定



ワーク面検査



クーラント環境下での測定



量産



表面粗さゲージTC64-RG

マシニングセンタにおける飛躍的進歩

BLUM
focus on productivity



表面粗さゲージTC64-RG

マシニングセンタにおける飛躍的進歩

機上でワーク品質モニタリングが可能な表面粗さゲージ

工作機械からワークを取り外さずに自動測定を行うことが可能な、他には類を見ない表面粗さ測定用のシステムです。デジタル測定でワーク位置を確認後に、アナログスキャンで表面粗さの測定を行います。表面粗さに起因する不良の流出を最小限に抑えます。

- BRC無線技術を採用したコンパクトなシステム
- マシニングセンタ、旋盤、研削盤で表面粗さを測定
- 精度と信頼性を確保する高い測定分解能
- BRC電波技術による信頼性の高いデータ通信

利点:

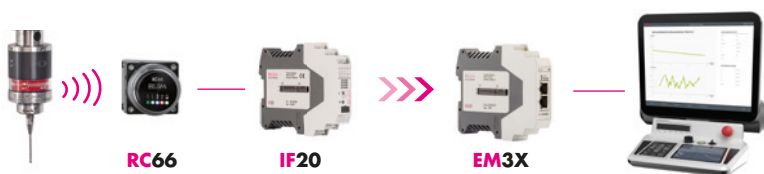
- 即時追加工により不良率を低減
- 手動測定や後工程での検査を無くし、生産性とプロセス信頼性を向上
- クーラント環境下での高い測定信頼性
- 特許技術shark360測定メカニズムによる高精度測定
- 光学式信号発生方式により、信号発生部の磨耗なし
- 強靱なメカニカルデザイン

ソフトウェア RG 3.0

表面粗さゲージ用に専用開発されたソフトウェアRG3.0を通じて、データ入力、測定値の算出と評価、記録を行います。

- 表面粗さパラメータRa、Rz、Rq、Rt、Rmaxを自動算出
- 測定箇所毎に警告値および許容値を定義
- 警告値又は許容値を超えた場合はアラーム出力
- 記録データをログファイルで管理

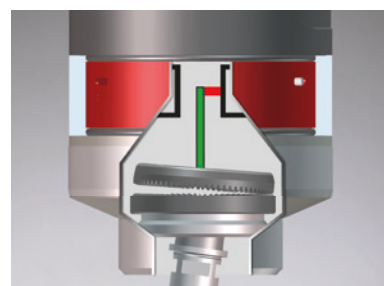
システム一覧



TC64-RG - マシニングセンタでの表面粗さ測定



ブリス加工時の表面粗さの機上測定



特許技術shark360測定メカニズム



制御画面またはBLUMタッチパネルにおける分析

技術仕様

TC64-RG

サイズ	Ø 40 mm
長さ*	68 mm
通信方式	電波
最大測定送り速度	2000 mm/ 分
繰返精度	> Rz 2 µm

* スタイラスとツールホルダ取付け部は含まず