



ワーク測定

 二方向

 赤外線通信

 電波通信

 位置測定

 二点間距離測定

 引抜測定

 加工の最適化

 クーラント環境下での測定

 量産

 摩耗補正

 熱変位補正



タッチプローブTC51 | TC61

引抜測定とタッチ測定

BLUM
focus on productivity



タッチプローブTC51 | TC61

引抜測定とタッチ測定

高速引抜測定の為のダイナミックなタッチプローブ

高速マシニングセンタに最適。このタッチプローブは量産機の要求に答える為に特別に開発されたものです。光学式信号発生方式を採用した独自の二方向測定メカニズムが高い精度を保証し、最大5m/分の測定送り速度を実現します。TC51とTC61は、世界中で唯一の+Z方向の高速引抜測定が可能、且つ磨耗のないタッチプローブです。

- 溝の内幅、外幅の引抜測定
- 高精度測定
- 機械の熱変位補正
- 主軸オリエンテーションが必要

利点:

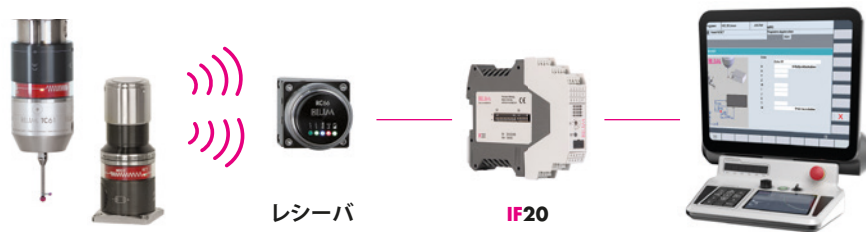
- 最大測定送り速度 5m/分
- 高精度測定
- クーラント環境下での高い測定信頼性
- 光学式信号発生方式により、信号発生部の磨耗なし
- 長バッテリー寿命
- 実証された頑丈なデザイン
- 加工プロセスの自動化を実現

確実に実績のある通信技術

電波式又は赤外線式より選択が可能:

- 高速且つ信頼性の高い通信技術
- 1個のレシーバで最大6個の電波式システムを制御
- 1個のレシーバで2個の赤外線式システムを制御(DUO Mode)
- 1台の機械上で2組の電波式システムを同時に使用可能(TWIN Mode)

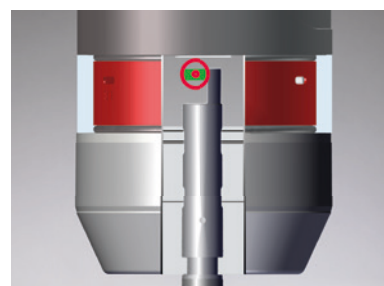
システム一覧



TC51, TC61 - 高速且つ高精度



タッチ測定と引抜測定



光学式信号発生方式によるモダンな高精度測定メカニズム

技術仕様

	TC51	TC61
サイズ	Ø 63 mm	Ø 63 mm
長さ*	110 mm	110 mm
通信方式	赤外線	電波
最大測定送り速度	5000 mm/分	5000 mm/分
繰返精度	0.3 μ m 2 σ	0.3 μ m 2 σ

* スタイラスとツールホルダ取付け部は含まず