



 ワーク測定

 工具測定

 Shark360技術

 赤外線通信

 電波通信

 位置測定

 二点間距離測定

 引抜測定

 ツイスト測定

 加工の最適化

 クーラント環境下での測定

 ツール折損検知

 工具長測定

 工具径測定

 摩耗補正

 熱変位補正



タッチプローブTC54-10 | TC64-10
旋盤 & フライス盤用

BLUM
focus on productivity



タッチプローブTC54-10 | TC64-10

旋盤 & フライス盤用

革新的なshark360測定メカニズムを搭載した小型タッチプローブ

TC54-10とTC64-10は、全周方向タッチ特性を持ったコンパクトなBLUM製標準プローブ、shark360測定メカニズムのアドバンテージを搭載しています。頑丈なデザインと磨耗のないフエイスギア測定メカニズムにより、旋盤でもマシニングセンタでも工具測定とワーク測定に最適です。

- 旋盤 & マシニングセンタでのワーク測定とツールセッティング
- タレットに取付可能
- L字スタイラスによる引抜測定とツイスト測定

利点:

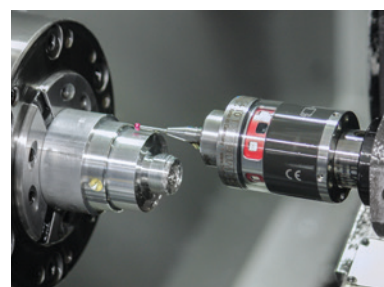
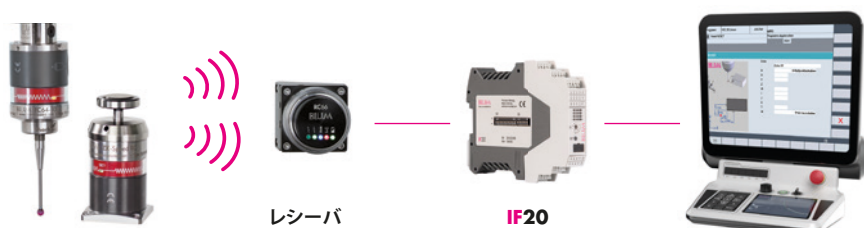
- 特許技術shark360測定メカニズムによる高精度測定
- 高速測定送り速度
- タッチ方向に依存しない測定精度
- 量産に最適
- クーラント環境下での高い測定信頼性
- 光学式信号発生方式により、信号発生部の磨耗なし
- 実証された頑丈なデザイン
- 加工プロセスの自動化を実現

確実に実績のある通信技術

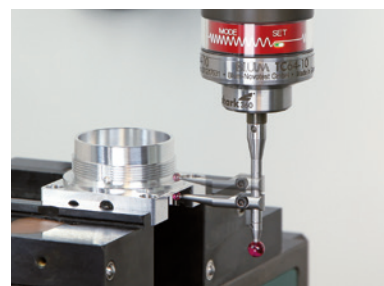
電波式又は赤外線式より選択が可能:

- 高速且つ信頼性の高い通信技術
- 1個のレシーバで最大6個の電波式システムを制御
- 1個のレシーバで2個の赤外線式システムを制御(DUO Mode)
- 1台の機械上で2組の電波式システムを同時に使用可能(TWIN Mode)

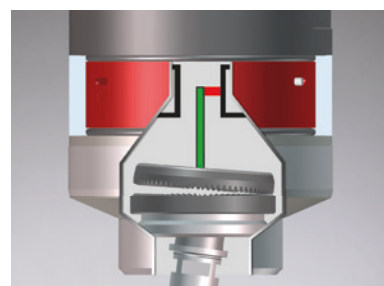
システム一覧



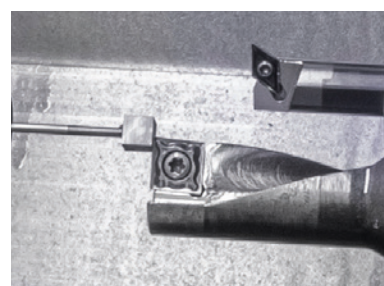
TC54-10T - 旋盤でのワーク測定



タッチ測定と引抜測定



特許技術shark360測定メカニズム



旋盤の工具測定

技術仕様

	TC54-10	TC64-10
サイズ	Ø 40 mm	Ø 40 mm
長さ*	68 mm	68 mm
通信方式	赤外線	電波
最大測定送り速度	2000 mm/分	2000 mm/分
繰返精度	0.4 μ m 2 σ	0.4 μ m 2 σ

* スタイラスとツールホルダ取付け部は含まず