



ワーク測定



工具測定



Shark360技術



有線式



モジュラーシステム



位置測定



二点間距離測定



引抜測定



ツイスト測定



加工の最適化



クーラント環境下での測定



ツール折損検知



工具長測定



工具径測定



摩耗補正



熱変位補正



タッチプローブTC76

超小型

BLUM
focus on productivity



タッチプローブTC76

超小型

革新的なshark360測定メカニズムを搭載した有線式タッチプローブ

コンパクトなタッチプローブTC76は、研削盤、旋盤、マシニングセンタでの工具とワークの測定を高速かつ自動で行う為に使用されます。特許技術shark360 測定メカニズムを採用し、進化したフェイスギアと光学式信号発生方式により、精度と信頼性における新たな標準を確立します。

- L字スタイラスによる引抜測定とツイスト測定
- キューブ型スタイラスによる工具測定
- 偏心測定
- 小型機械の限定スペースに設置可能
- カスタマイズされたソリューションを容易に実現

利点:

- 特許技術shark360測定メカニズムによる高精度測定
- 高速測定送り速度
- タッチ方向に依存しない測定精度
- 量産に最適
- クーラント環境下での高い測定信頼性
- 光学式信号発生方式により、信号発生部の磨耗なし
- 実証された頑丈なデザイン
- 加工プロセスの自動化を実現

アクセサリ

多様なアクセサリにより、お客様の用途に合わせた最適なソリューションを提供します。様々なスタイラス、エクステンション、アングルアタッチメント、調整用ソケット、保護カバー等が選択可能です。

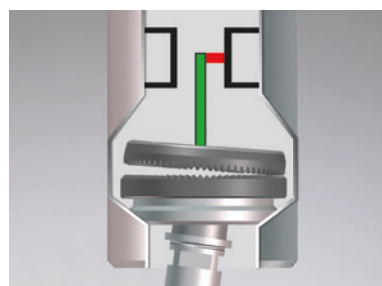
システム一覧



研削盤でのワーク測定



工具測定 - 保護カバー付きTC76



特許技術shark360測定メカニズム



多様なアクセサリを準備

技術仕様

TC76

サイズ	Ø 25 mm
長さ*	40 mm
通信方式	ケーブル
最大測定送り速度	2000 mm/ 分
繰返精度	0.4 μ m 2 σ

* スタイラス、インターフェース(M16x1)は含まず