



ワーク測定



shark360 DIGILOG



電波通信



モジュラーシステム



位置測定



二点間距離測定



輪郭スキャン



ワーク面検査



加工の最適化



クーラント環境下での測定



量産



摩耗補正



熱変位補正



タッチプローブ **TC63-DIGILOG** | **TC64-DIGILOG**
DIGILOGイノベーション

BLUM
focus on productivity



タッチプローブTC63-DIGILOG | TC64-DIGILOG

DIGILOGイノベーション

革新的なshark360測定メカニズムのDIGILOG電波プローブ

DIGILOGとは、高精度なデジタル技術とアナログ信号による高速スキャンを融合した技術です。BRC電波技術を搭載したDIGILOG タッチプローブはマシニングセンタや旋盤での活用に最適です。ワーク表面のアナログスキャンにより加工不良を素早く、そして確実に検知します。モジュラー式のシステムも活用頂けます。

- ワーク輪郭の自動検査
- アナログスキャンによる測定時間の短縮
- デジタル測定による高精度なワーク位置確認
- マスターワークと測定ワークの比較
- BRC電波技術による信頼性の高いデータ通信
- 精度と信頼性を確保する高い測定分解能

利点:

- 高速測定 (アナログ & デジタル)
- 後工程への不良排出を防止
- 特許技術shark360測定メカニズムによる高精度測定
- クーラント環境下での高い測定信頼性
- 光学式信号発生方式により、信号発生部の磨耗なし
- 実証された頑丈なデザイン

ソフトウェア BCS 3.0

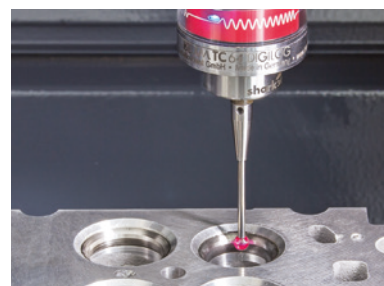
DIGILOG測定システム用に専用開発されたソフトウェアBCS3.0を通じて、データ入力、測定値の算出と評価、記録を行います。

- ワーク毎のスキャン用プログラムによる輪郭モニタリング
- ワーク毎に警告値および許容値を定義
- 警告値や許容値を超えた場合はアラーム出力
- 測定データをログファイルで管理

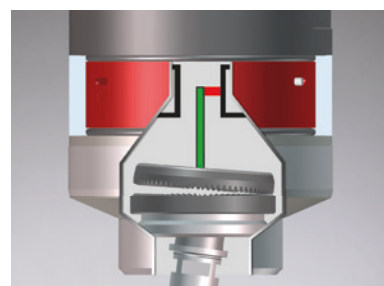
システム一覧



TC63-DIGILOG – モジュラーシステム



バルブシートの輪郭をアナログスキャン



特許技術shark360測定メカニズム



制御画面またはBLUMタッチパネルにおける分析

技術仕様

	TC63-DIGILOG	TC64-DIGILOG
サイズ	Ø 40 mm	Ø 40 mm
長さ*	93 mm	68 mm
通信方式	電波	電波
最大測定送り速度	2000 mm/分	2000 mm/分
繰返精度	0.4 μm 2 σ	0.4 μm 2 σ

* スタイラスとツールホルダ取付け部は含まず