



刀具量測



線性工作原理



電纜連接型



紅外線傳輸



無線電傳輸



刀具破損監控



刀具長度量測



切削液條件量測



單件&批量生產



磨損補償



機台軸向溫升變位補償



Z 系列刀具設定器

微小刀具量測

BLUM
focus on productivity



Z 系列刀具設定器 微小刀具量測

採用線性原理可監控微小刀具的刀具量測設備

堅固耐用且具經濟效益 - 對於工具機的快速刀具破損監控與高精度長度量測而言，小型自動刀具測定器具有極高經濟效益的解決方案，有效的設計以及採用線性工作原理的無磨損光電式量測機構，即使在最惡劣的工作環境下，亦能提供最高的量測可靠性。

- 高速刀具長度量測與破損監控
- 機台軸向溫升變位補償
- 溫度補償

您的利基:

- 可量測極小的刀具
- 避免刀具破損造成二次損壞
- 快速回收投資成本
- 無磨損的光學式量測機構
- 堅固耐用的設計

可靠且穩定的傳輸技術

BLUM工件量測可選擇無線電與紅外線傳輸系統

- 傳輸速度極快且相當可靠
- 6組無線電量測設備可共用一組接收器
- 2組紅外線量測設備可共用一組接收器(DUO模式)
- 2組無線電量測設備可以於同一機台同步量測(TWIN模式)

系統總覽



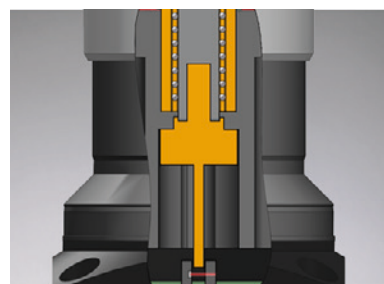
Z-Nano IR & Z-Nano RC – 無線版本



Z-Pico – 應用於微細加工



刀具長度量測



滾珠式線性導軌提供低量測觸發力

技術規格	Z-Pico	Z-Nano	Z-Nano IR	Z-Nano RC
高度	55 mm	75 mm	100 mm	100 mm
傳輸方式	電纜	電纜	紅外線	無線電
重複性精度	1 μm 2 σ	0,2 μm 2 σ	0,5 μm 2 σ	0,5 μm 2 σ
平行度	15 μm	10 μm	10 μm	10 μm
最小刀具 $\varnothing$	> 0,05 mm*	> 0,1 mm* > 0,2 mm*	> 0,1 mm* > 0,2 mm*	> 0,1 mm* > 0,2 mm*

*根據刀具幾何形狀與材料，刀具不會因觸發力造成損壞 **包含切屑保護罩