



工具測定

 リニアガイド方式

 有線式

 赤外線通信

 電波通信

 工具折損検知

 工具長測定

 クーラント滴下測定

 単品生産/大量生産

 摩耗補正

 熱変位補正



工具セッティングプローブ **Z**-シリーズ
コンパクトな工具測定器

BLUM
focus on productivity



工具セッティングプローブ Z-シリーズ コンパクトな工具測定器

小径工具の測定も可能なリアガイド方式による工具セッティングプローブ

頑丈で高精度 - コンパクトな工具セッティングプローブは、マシニングセンタでの高速且つ高精度な工具長測定と工具折損検知に欠かせないソリューションです。リアガイド方式を採用した実績のあるデザインと、摩耗のない光学式信号発生方式の測定メカニズムにより、過酷な加工環境下でも最高の信頼性を提供します。

- 高速工具長測定と折損検知
- 熱変位補正

利点:

- 折れやすい小径工具の測定も可能
- 工具折損に起因する不良排出の抑制
- 効率的な良品生産プロセスの確立
- 光学式信号発生方式により信号発生部の磨耗なし
- コンパクトで頑丈なデザイン

信頼性の高い通信技術

有線式又は無線式(赤外線式/電波式)より選択が可能:

- 高速且つ信頼性の高い通信技術
- 1個のレシーバで最大6個の電波式プローブを制御
- 1個のレシーバで2個の赤外線式プローブを制御(DUOモード)
- 1台の機械上で2組の電波式プローブシステムを同時に使用可能(TWINモード)

システム構成



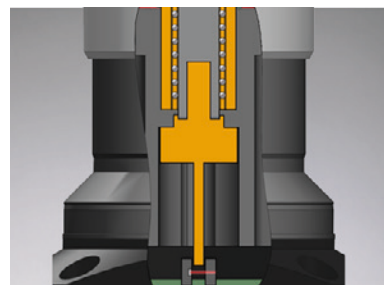
Z-Nano IRとZ-Nano RC - 無線式通信に対応



Z-Pico - 微細加工に最適



小径工具の工具長測定と折損検知



転がり案内の採用による低触圧測定

技術仕様	Z-Pico	Z-Nano	Z-Nano IR	Z-Nano RC
寸法(高さ)	55 mm	75 mm	100 mm	100 mm
通信方式	有線	有線	赤外線	電波
繰り返し精度	1 μ m 2 σ	0,2 μ m 2 σ	0,5 μ m 2 σ	0,5 μ m 2 σ
平行度	15 μ m	10 μ m	10 μ m	10 μ m
最小工具径 ϕ	> 0,05 mm*	> 0,1 mm* > 0,2 mm*	> 0,1 mm* > 0,2 mm*	> 0,1 mm* > 0,2 mm*

* 工具の形状や材質により異なる場合があります。測定圧により工具を壊さないようにしてください。 **切粉避けカバー付きの場合