



工具測定

 円周方向

 有線式

 赤外線通信

 電波通信

 ツール折損検知

 工具長測定

 工具径測定

 クーラント滴下測定

 単品大量生産

 摩耗補正

 熱変位補正



ツールセッティングプローブ **ZX**スピードシリーズ

3 DツールセッティングプローブZXスピードシリーズ

BLUM
 focus on productivity



ツールセッティングプローブ **ZX**スピードシリーズ

3DツールセッティングプローブZXスピードシリーズ

工具の高精度計測用赤外線 3D ツールプローブ

多様性且つ経済的。ツールセッティングプローブ3Dシリーズは、工作機械内での工具長・径測定、折損検知の多種多様なアプリケーションに使用できます。この頑強なプローブは、他に類のない精度と長寿命を誇る、最新の光学式測定メカニズムを採用しています。

- 工具折損検知
- 工具長測定
- 工具径測定
- 機械軸補正

利点:

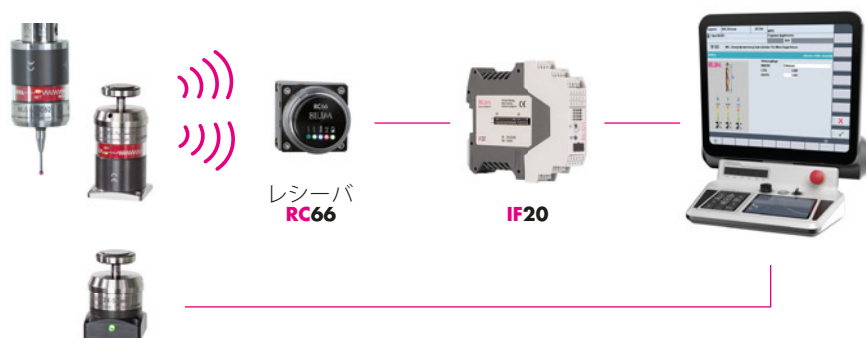
- 様々なタイプや寸法の工具での信頼できる測定
- 最新の計測機構技術により卓越した精度
- 工具折損に起因する重大な損失の防止
- 高投資収益率
- 光学式信号発生方式により、信号発生部の磨耗なし
- コンパクトで頑丈なデザイン

確実に実績のある通信技術

有線式又は無線式(赤外線式/電波式)より選択が可能:

- 超高速且つ高信頼性の通信
- 1個のレシーバで最大6個の電波測定システムを順次制御可能
- 1個のレシーバで2個のIR測定システムを順次制御可能(DUO mode)
- 1つの機械で2個の電波測定システムを同時に使用可能(TWIN mode)

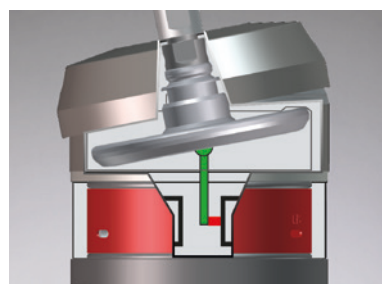
システム一覧



工具径測定



工具清掃用オプションノズル



光学式信号発生方式によるモダンな高精度測定メカニズム

技術仕様

	ZX-Speed	ZX-Speed IR	ZX-Speed RC
高さ寸法	63.5 mm	86 mm	86 mm
通信方式	ケーブル	赤外線	電波
繰返精度	0.4 μm 2 σ	0.4 μm 2 σ	0.4 μm 2 σ
工具最小径	1 mm*	1 mm*	1 mm*

* ワーク形状や材質により異なる場合があります。測定圧により工具を壊さないようにしてください