



工具測定

- 有線式
- 赤外線通信
- 電波通信
- shark360技術
- 摩耗のない測定メカニズム
- ツール折損検知
- 工具長測定
- 工具径測定
- 熱変位補正



3D工具セッティングプローブ **Z-MT** | **TC54-20** | **TC64-20**
旋削工具の測定

BLUM
focus on productivity



3D工具セッティングプローブ Z-MT | TC54-20 | TC64-20

旋削工具の測定

高精度な工具セッティングプローブ – 旋削工具の測定に最適

- 工具折損検知
- 工具長測定
- 工具径測定
- 機械軸補正

利点:

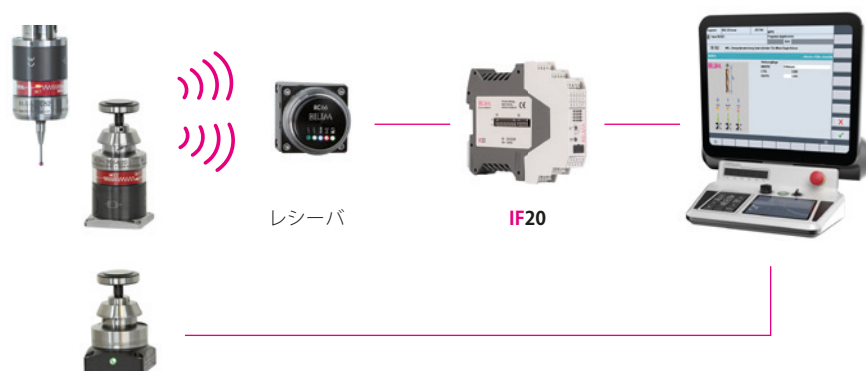
- 特許技術shark360測定メカニズムによる高精度測定
- 気付かない工具折損に起因する加工不良を防止
- 高い費用対効果
- 光学式信号発生方式により、信号発生部の磨耗なし
- 多様なスタイラスにてカスタマイズが可能
- コンパクトで頑丈なデザイン

通信方式

有線式、電波式又は赤外線式より選択が可能:

- 高速且つ信頼性の高い通信技術
- 1個のレシーバで最大6個の電波式システムを制御
- 1個のレシーバで2個の赤外線式システムを制御(DUO Mode)
- 1台の機械上で2組の電波式システムを同時に使用可能(TWIN Mode)

システム一覧



工具径測定



工具長測定

技術仕様

Z-MT

TC54-20

TC64-20

高さ寸法 (スタイラス)

47.5 mm

69.8 mm

69.8 mm

通信方式

ケーブル

赤外線

電波

繰返精度

0.4 μm 2 σ

0.4 μm 2 σ

0.4 μm 2 σ

工具最小径

1 mm*

1 mm*

1 mm*

* ワーク形状や材質により異なる場合があります。測定圧により工具を壊さないようにしてください