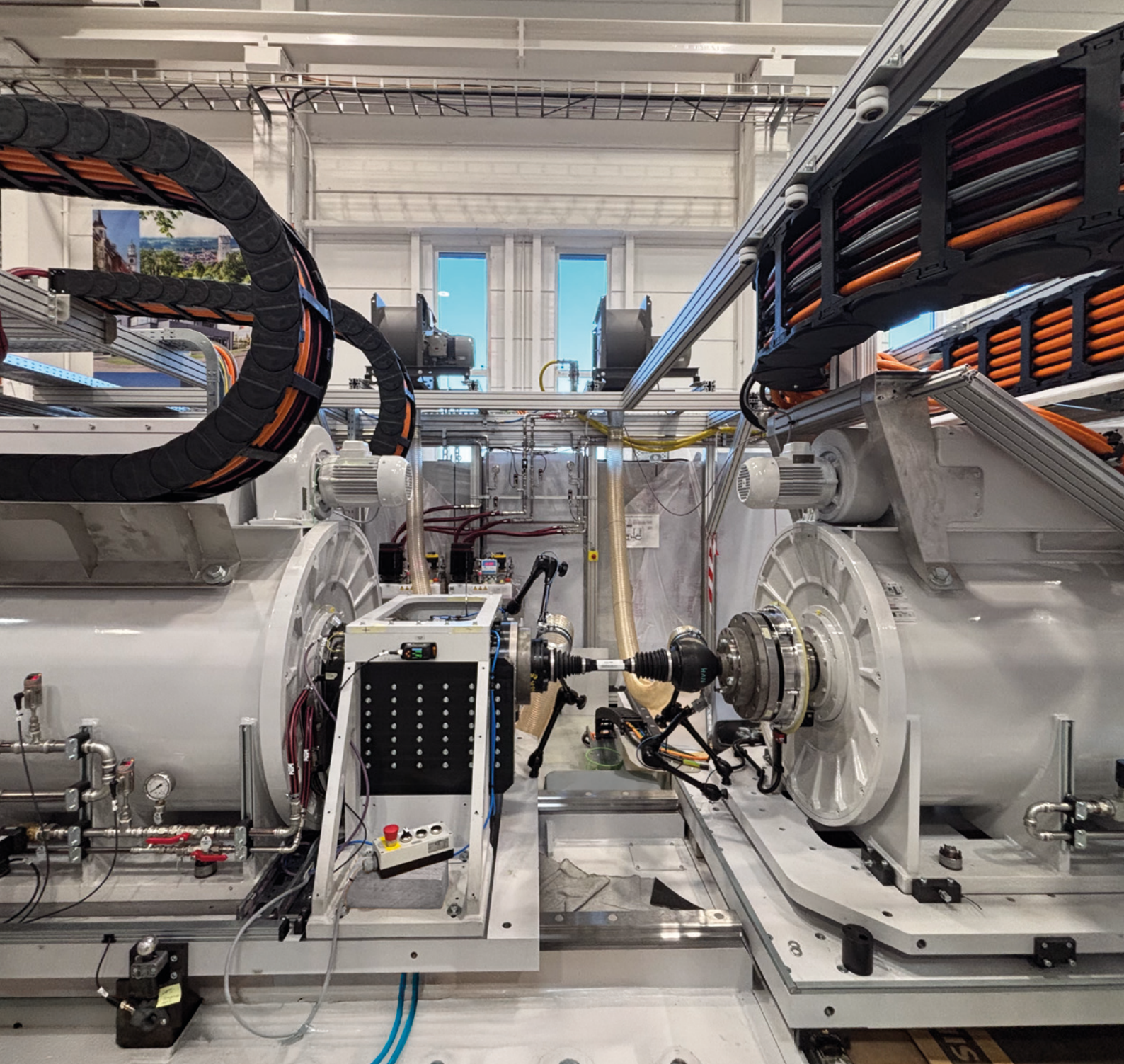




HIGH TORQUE NVH PRÜFSTAND
FÜR GELENKSWELLEN

BLUM
NOVOTEST



HIGH TORQUE NVH PRÜFSTAND FÜR GELENKWELLEN



Dieser Prüfstand wurde für Torsionsermüdungs- und statische Festigkeitsprüfungen von Antriebswellen konzipiert. Dabei wird der Prüfling mit vorgegebenen Lasten und Versuchsaufbauten durchgeführt, um eine erforderliche Anzahl von Zyklen zu erreichen. Die Ausfallkriterien sind das Erreichen definierter Torsionswinkel oder der Bruch des Prüflings.

Prüfungen

- Axial Force Generation
- High Frequency Plunge Resistance
- Efficiency Test
- Plunging Force
- Backlash Measurement
- Temperature measurement of individual tracks

Ausrüstung

- Maschinenbett auf vibrations-isolierenden Maschinenschuhen
- Drehstrom-Synchronmotoren
- hochgenaue Drehmomentmesswellen
- Lüfter für Fahrtwindsimulation
- Axialshaker für hohe und kurze Hübe
- Axialkraftmessflansch für Messung der entstehenden Axialkräfte
- Pyrometer zur Aufzeichnung der Prüflingstemperatur
- Backlash Messröstsatz
- Sicherheitseinhausung

Technische Daten

Prüfstandabmessung (LxBxH)	Umhausung ca. 6800 x 4900 x 3500 (mm) Schaltschrank ca. 6200 x 1200 x 2200 (mm)
Motor	Nennleistung: 1047 kW Drehzahl: 1000 U/min max. Drehmoment: 10.000 Nm
Axialverschiebung	± 100 mm max. Frequenz ± 10 mm / 1 Hz Genauigkeit ± 0,1 mm
Schwenkwinkel	-5 – 55° max. Verdrehgeschwindigkeit 10°/s Genauigkeit ± 0,1°
Linearverschiebung	500 mm max. Verfahrgeschwindigkeit 100 mm/s Genauigkeit ± 0,1 mm
Shaker	± 0,1 mm @ 60Hz max. Verschiebung ± 5 mm Genauigkeit ± 0,05 mm / 0,01 mm beim Shaken ± 1 mm)
Axialkraftmessung	max. Axialkraft ± 10 kN (Genauigkeit ± 0,5% vom Maximalwert)
Abstände, Prüflingslänge:	Flansch bis Flansch 500 – 1500 mm Flansch bis Gelenk 0 – 300 mm